



ITW Performance Polymers
Shannon Industrial Estate
Shannon
Co. Clare
Ирландия
Тел.: + 353 61471299
Факс: + 353 61471285
Выпуск 6.0 20.07.05 г.

KORROBOND 65 Crusher Backing

Наполнитель для дробильных машин

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

KORROBOND 65 - двухкомпонентная защитная смесь (компаунд) и амортизирующий материал на основе эпоксидной смолы для камнедробилок. Функциональное назначение – защитное и армирующее покрытие рабочих поверхностей дробилки и демпфирование (амортизация) ударных нагрузок.

KORROBOND 65 используется для заполнения полостей между верхней рабочей частью дробилки и внешним корпусом и между рабочей конусной бобиной и внутренним корпусом в конусных дробилках. Также используется для заполнения пространства между верхней частью станины и размалывателями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА (при 20°C) (Стандартные значения)

Плотность	1500 кг/м ³
Прочность на сжатие	>117,2 Н/мм ² (17,000 фунт/кв.дюйм) согласно ISO 604
Прочность на разрыв	>27,6 Н/мм ² (4,000 фунт/кв.дюйм) согласно ASTM 638
Прочность на удар	> 6,5 кДж/м ² согласно ISO 179
Прочность на сдвиг	> 353,8кг (780фунт)
Твердость по Шору D	> 80
Вязкость	16000 сП
Усадка при высыхании	0,01%
Жизнеспособность	15 минут (приблизительно)
Повторное техобслуживание	8 - 10 часов
Коэффициент смешивания (по объему)	7 Смола : 1 Отвердитель

ПРИМЕНЕНИЕ

Перед использованием рекомендуется поместить KORROBOND 65 в теплое помещение на 24 часа для достижения наиболее подходящей рабочей температуры – около 20°C. При более низких температурах материал будет более вязким, а при температуре выше 30°C “жизнеспособность” продукта уменьшится. При температурах ниже 5°C и выше 40°C не следует производить заливку.

Следует ознакомиться с соответствующими инструкциями производителя дробилки перед началом использования продукта.

Смешивание:

KORROBOND 65 поставляется в виде двух компонентов со сбалансированным соотношением смешивания, которое не следует изменять. В подходящем смесительном оборудовании (например, медленная лопастная мешалка) взболтайте компонент А и тщательно смешайте с компонентом Б – отвердителем. Показателем полного смешивания послужит равномерная окраска смеси. Ошибочное соотношение смешивания или плохое перемешивание приведет к частичному (местному) отверждению вещества и отбраковке (негодности) всей смеси.



ITW Performance Polymers
Shannon Industrial Estate
Shannon
Co. Clare
Ирландия
Тел.: + 353 61471299
Факс: + 353 61471285
Выпуск 6.0 20.07.05 г.

Очистка оборудования:

Оборудование, использованное для приготовления и работы с продуктом, следует немедленно после использования очистить денатурированным спиртом, так как после засыхания KORROBOND 65 становится трудноудалим.

СРОК ХРАНЕНИЯ

При хранении в заводских упаковках в сухом и прохладном помещении срок годности продукта составляет около 12 месяцев со срока изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед применением данного продукта ознакомьтесь с соответствующими паспортами безопасности для получения полной информации о безопасности и условиях эксплуатации.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОФОРМЛЕНИЮ ЗАКАЗА

<u>Складской No</u>	<u>Упаковка</u>	
81065	10 кг	KORROBOND 65 Epoxy Crusher Backing
81065D	285 кг	Эпоксидный наполнитель для дробильных машин

Гарантия: Korroflex произведет замену любых материалов с обнаруженными дефектами. Korroflex не контролирует хранение, эксплуатацию и применение данного продукта и в связи с этим не несет ответственности за полученные результаты.

Отказ от обязательств: Вся информация, предоставленная в данном паспорте, основана на результатах лабораторных испытаний и не предназначается для проектирования. Korroflex не дает никаких заверений или гарантий относительно этих данных.